

GRIFOLS

Auto-Print – Bagging System

HospitalLogistics



Por y para el paciente



Auto-Print – Bagging System

ENVASADORA AUTOMÁTICA PARA AMPOLLAS, VIALES, JERINGAS, CON IMPRESIÓN DE CÓDIGO GS1, DATAMÁTRIX O CODIGO DE BARRAS.

¿Que es el Reenvasado de Medicamentos el Dosis Unitarias?

Es el procedimiento por el cual se envasa un medicamento para que pueda ser administrado al paciente a la dosis prescrita por el médico, permitiendo una fácil y completa identificación, sin necesidad de manipulaciones.

Se recomienda reenvasar aquellos medicamentos sólidos y líquidos para administración por vía oral que la industria farmacéutica no presenta en dosis unitarias.

Beneficios del Envasado en Dosis Unitaria

- Disminuye errores de medicación en la administración. La uniformidad en los productos finales obliga a la lectura del producto final.
- Seguridad al Paciente, mediante la identificación del producto por código de barras.
- Asegurar la trazabilidad total en cada producto final.
- Devoluciones, se minimizan las pérdidas mediante la identificación del envase.
- Agilizar el trabajo del envasado en Farmacia.
- Minimizar el riesgo de pérdida y vencimiento.
- Aumentar el control del inventario.

Sistema Auto-Print Bagging System

El sistema Auto-Print Bagging System distribuido por Grifols une la tecnología del envasado más seguro con un software preciso, económico y eficiente diseñado para los farmacéuticos hospitalarios

La Envasadora Bagging System permite que las ampollas, viales, ampollas, etc. contengan todos los datos necesarios para una trazabilidad total, nombre de la Institución, nombre comercial y genérico del medicamento, dosis, N° de lote, caducidad, forma de conservación, forma de administración y código GS1, código de barras o datamatrix.



Equipada con un exclusivo y amigable software el que permite la impresión de cada unidad envasada con código de barra archivándose además la información de envasado de modo de acceder a reportes de la Gestión de Envasado.

Descarga automática de la información de cada envase a través de la lectura del Código de Barra del envase original, imprimiéndose ésta en la unidad final de envasado.

El equipo proporciona al operador en forma totalmente automática, cada unidad de envase abierta lista para la introducción del producto.

El sellado y avance de cada unidad envasada se comanda por un pedal de pie, dejando libre las manos al operador para la introducción de los medicamentos en cada bolsa.



¿Qué requisitos necesito para reenvasar?

Según recomendaciones sobre el reenvasado:

- ✓ Sólo es necesaria una zona apropiada.
- ✓ Seguir procedimientos de reenvasado para evitar contaminación cruzada (reconocimiento del medicamento, y disponer de solo un medicamento en el área de reenvasado, limpieza del área).
- ✓ Registro y documentación de lo reenvasado.

Auto-Print – Bagging System



Facilidad de uso

El técnico selecciona el medicamento a envasar en una lista precargada en el software., para después guiar el producto a reenvasar.

Con la activación del sistema, los sobres se imprimen en línea quedando herméticamente cerrados a una velocidad de 60 unidades por minuto.

Los cambios de producto se realizan de una forma muy rápida y segura mediante una sencilla selección en el programa de control.



Servicio técnico

El diseño de la Auto-Print Bagging System se ha realizado teniendo en cuenta la durabilidad y la facilidad de mantenimiento. Se utiliza un sistema de soplado para la apertura de las bolsas, e incluye un detector de presencia de las bolsas de manera de evitar que se deteriore el sistema de sellado.

Además, Grifols Argentina S.A. garantiza el funcionamiento continuo del sistema, ofreciendo un servicio técnico rápido, eficaz y en todo el país.

Especificaciones

Velocidad: 35 unidades por minuto.

Tamaño de envase: Modelos estándar de bolsas de 5 cm y 4 cm. Línea perforada entre todos los envases. Permite el uso de bolsas con **franja roja** para electrolitos y demás productos peligrosos.

Consumibles: Todos los materiales cumplen con las especificaciones USP de clases A y B de protección contra la humedad. Disponible papel protector ultravioleta.

Temperatura de operación: 0-40°C

Sellado: por temperatura con cabezal controlado termostáticamente.

Tamaño: 667mm de largo, 851mm de profundidad, 483mm de alto.

Peso (sin la PC que controla el equipo): 90,6 Kg.

Alimentación: 220V.

Garantía: un año por defectos de fabricación.

