

GRIFOLS

Auto-Print II - Envasadora para Unidosis



HospitalLogistics

Por y para el paciente



INHAR Ingeniería Hospitalaria S.A.
Representante - GRIFOLS ARGENTINA, S.A.
Tel. (54 11) 2064-7962 - info@inhar.com.ar

GRIFOLS

Auto-Print II - Envasadora para Unidosis

¿Que es el Reenvasado de Medicamentos?

Es el procedimiento por el cual se envasa un medicamento para que pueda ser administrado al paciente a la dosis prescrita por el médico, permitiendo una fácil y completa identificación, sin necesidad de manipulaciones.

Se recomienda reenvasar aquellos medicamentos sólidos y líquidos para administración por vía oral que la industria farmacéutica no presenta en dosis unitarias.

Sistema Auto-Print II

El sistema Auto-Print II distribuido por Grifols une la tecnología del envasado más seguro con un software preciso, económico y eficiente diseñado para los farmacéuticos hospitalarios.

Con el **sistema de impresión térmica directa**, permite que el producto final contenga todos los datos necesarios para una trazabilidad total, nombre de la Institución, nombre comercial y genérico del medicamento, dosis, N° de lote, caducidad, forma de conservación, forma de administración, N° de comprimido y código de barras.



Auto-Print II es capaz de imprimir códigos de barras en formatos Codee 39, 128, entrelazado 2 de 5, HIBC, EAN e incluso el moderno código de barras 2D, Numeración secuencial de reenvasado

Stop automático del equipo después de un número de unidades prefijado.

Informes de gestión: registro diario, fichero de formulario y consulta selectiva de datos históricos

Beneficios del envasado monodosis

- Evitar errores de medicación en la administración. La monodosis asegura la correcta dosis, frecuencia, vía para cada paciente.
- Asegurar la trazabilidad total en cada dosis.
- Devoluciones, se minimizan las pérdidas de los medicamentos que por cambio de prescripción no se administrarán al paciente.
- Agilizar el trabajo del envasado en Farmacia.
- Minimizar el riesgo de pérdida y vencimiento.
- Aumentar el control del inventario.

Más de 250 hospitales
han optado ya por
nuestras soluciones

Auto-Print II - Envasadora para Unidosis

- Asegurar la trazabilidad total en cada dosis.
- Permitir una mayor eficacia al personal de farmacia, facilitar el control de inventario y reducir los costos de suministro.
- Posibilidad de utilizar el alimentador automático Auto-Print MDD para optimizar aún más los tiempos.

La seguridad, lo primero

El sistema Auto-Print II **garantiza la seguridad del medicamento** ya que se reenvasa en un material que tiene certificaciones de organismos internacionales USP - United State Pharmacopeial y FDA Food and Drugs Administration.

En el Software el Maestro de medicamentos da acceso a una información detallada instantáneamente. El nombre del producto, la actividad y la descripción de la forma de dosificación se sitúan automáticamente en la etiqueta, sólo hay que añadir el nombre del lote y la fecha de caducidad.

Adapte el Maestro a sus necesidades a fin de almacenar la guía en uso. En el menú escoja "Impresión rápida" para las etiquetas estándar y "Formato Libre" para las etiquetas diseñadas por Ud. mismo.

Este sistema de etiquetaje a prueba de fallos elimina errores debido a que el operador comprueba los datos en la pantalla y realiza las correcciones antes de imprimir.

¿Puedo deblistar en mi Farmacia?

Si, en todas las farmacias hospitalarias a nivel mundial, el deblistado y el re-ensado es una práctica que tiene incumbencia profesional farmacéutica.

La tendencia mundial sobre la distribución de medicamentos hospitalarios, apunta al deblistado, re-ensado, almacenamiento automatizado en farmacia y distribución de los medicamentos a los servicios mediante los SADME (Sistemas Automatizados de Dispensación de Medicamentos).

Y finalmente, verificar la administración del medicamento mediante un lector de código de barras que garantiza el uso correcto del medicamento en toda la cadena logística de distribución.

Durante más de 10 años, todos los hospitales que cuentan con la envasadora Auto-print II distribuida por Grifols, han tenido excelentes resultados y en ningún caso se ha producido algún problema de contaminación del medicamento.

¿Qué requisitos necesito para reensasar?

Según recomendaciones sobre el reensado:

- Sólo es necesaria una zona apropiada.
- Seguir procedimientos de reensado para evitar contaminación cruzada (reconocimiento del medicamento, deblistar y disponer de solo un medicamento en el área de reensado, limpieza del área).
- Registro y documentación de lo reensado.

¿Es recomendable recortar el blister y después re-ensasar?

No, por el tiempo desperdiciado al recortar con precisión unidad a unidad. En ocasiones al recortar, se dejan elementos puntiagudos que acaban perforando el envasado posterior y perdiendo así todas las propiedades. Este trabajo es tedioso y nada gratificante.

Aunque es operativamente viable el reensado con blister recortado.



Dinamizar la operativa

El sistema Auto-Print II puede reducir drásticamente los costos operativos de la farmacia,

- ✓ El sistema reduce el tiempo necesario para envasar la medicación.
- ✓ La medicación identificada y almacenada disminuye el tiempo de preparación.
- ✓ La medicación enviada a planta puede ser recuperada al ir identificada individualmente.
- ✓ La numeración de unidades permite a la farmacia controlar fácilmente el inventario de los productos.
- ✓ Los informes diarios, semanales y mensuales son una herramienta de gestión imprescindible.

Auto-Print II - Envasadora para Unidosis

Facilidad de uso

El técnico selecciona el medicamento a envasar en una lista precargada en el software., para después guiar el producto a reenvasar.

Con la activación del sistema, los sobres se imprimen en línea quedando herméticamente cerrados a una velocidad de 60 unidades por minuto.



Los cambios de producto se realizan de una forma muy rápida y segura mediante una sencilla selección en el programa de control.

Servicio técnico

El diseño de la envasadora Auto-Print II se ha realizado teniendo en cuenta la durabilidad y la facilidad de mantenimiento. No se utilizan cadenas dado que tienden a generar holguras y requieren lubricación continua. Los cojinetes sellados y la tracción directa aseguran un funcionamiento suave y duradero.

Además, Grifols Argentina S.A. garantiza el funcionamiento continuo del sistema, ofreciendo un servicio técnico rápido, eficaz y en todo el país.

Especificaciones

Velocidad: 60 unidades por minuto con tensión europea.

Tamaño de envase: Modelos estándar de 5 cm, 4 cm y 3,8 cm. Línea perforada entre todos los envases.

Consumibles: Todos los materiales cumplen con las especificaciones USP de clases A y B de protección contra la humedad. Disponible papel protector ultravioleta.

Sellado: por temperatura con cabezal controlado termostáticamente.

Tamaño: 914 mm. largo, 381 mm. profundo, 355 mm. alto

Peso: (sin ordenador) 36 Kg.

Alimentación: 220V, 50Hz y 400W. Motor de alimentación directa.

Envasado: dos discos estándar para todos los tamaños de cápsulas y comprimidos. Disponibilidad de alimentador automático.

Seguridad: Testeo y aprobación CE, CSA y ETL. Cubierta protectora con interruptor de seguridad. Botón de reverse.

Impresión: Cabezal térmico controlado electrónicamente sobre papel térmico o por transferencia (opcional).

Garantía: un año por defectos de fabricación.