

HospitalLogistics

Hospital Logistics

## StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

INHAR Ingeniería Hospitalaria S.A.  
Representate - Grifols Argentina S.A.  
Tel. (54 11) 2064-7962 -info@inhar.com.ar

**GRIFOLS**

# StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

- Producto y funcionamiento
- Clientes objetivo

## StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

### **Definición:**

Solución para el almacenamiento de materiales de alto valor, con control de acceso y gestión de stocks en tiempo real, basado en la identificación mediante RFID.

# StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Ventajas aportadas por el sistema:

- Control de acceso
- Funcionalidad del sistema
  - Almacenamiento seguro
  - Inventario continuo
  - Imputación a paciente
  - Trazabilidad completa del producto en tiempo real
- Integración con el HIS
- Facilidad de uso

# StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Componentes del sistema:

- Software Central de Administración StockKey
- Estación de etiquetado
- Armario RFID
- Estación de cargo a paciente

# StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Software central (web)

### Funcionalidades

- Maestros
- Gestión de usuarios
- Control de stocks
- Indicadores y alertas



# StocKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Software central (web)

### Funcionalidades

- Indicadores

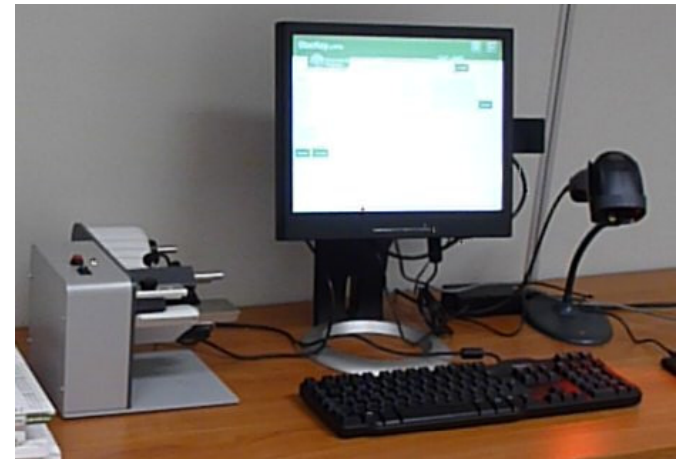
- Productos a caducar en N días (configurable)
- Productos caducados
- Roturas de stock
- Productos bajo nivel mínimo
- Avisos



# StockKey® RFID

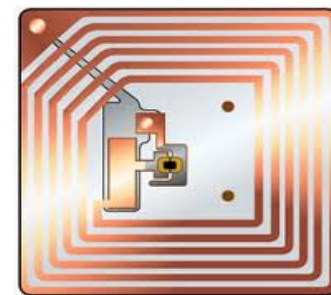
Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Estación de etiquetado



## Componentes

- Dispensador de etiquetas
- Computador
- Lector de códigos de barras
- Lector de tags RFID

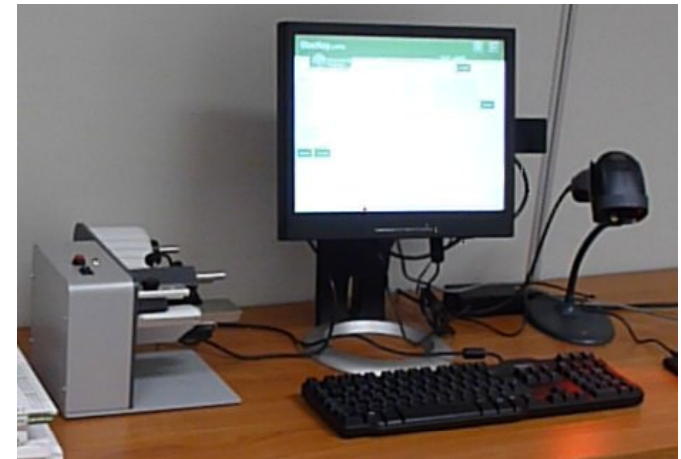




# StocKey® RFID

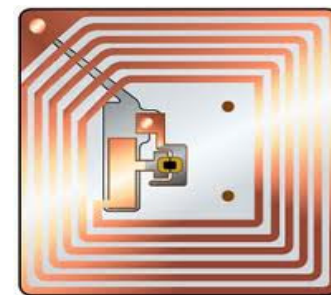
Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Estación de etiquetado



## Funcionalidades

- Asignación de etiquetas de radiofrecuencia a los artículos
- Reconocimiento de códigos de barras GS1(EAN128) y HIBC.



# StocKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

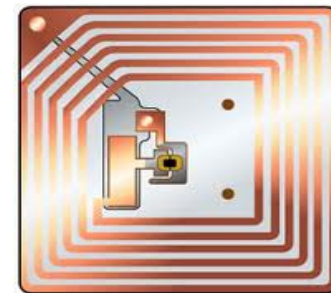
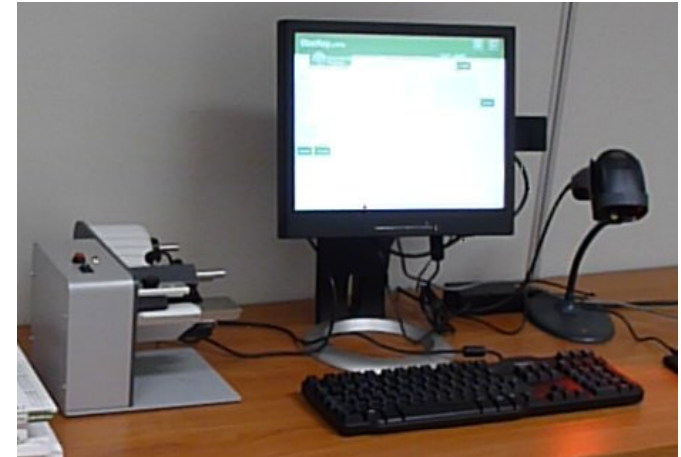
## Estación de etiquetado

Códigos de barras GS1:

- Standard mundial de CB.
- Basado en “Identificadores de Aplicación”
- Permite caducidad, lote, serie, etc.

Códigos de barras HIBC:

- “HEALTH INDUSTRY BAR CODE”
- Standard USA.



# StocKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Armario RFID con control de acceso

### Funcionalidades

- Control de acceso por tarjeta de proximidad
- Captura y registro automático de los movimientos de producto por usuario



### Armario Doble

170x55x195 (cm)

270 Kg aprox.

### Armario Simple

90x55x195 (cm)

150 Kg aprox.

# StocKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Armario RFID con control de acceso

### Características

- Interior configurable con cestas con separadores y estanterías formato ISO 600x400
- Altura del interior aproximada 1,70m
- Iluminación interior activada en apertura de puerta o continua mediante interruptor posterior.
- Puertas con área transparente, protegida con malla anti radiaciones RF, que permite ver el interior.



# StocKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Armario RFID con control de acceso

### Características

- Apertura mediante tarjeta de proximidad (tipo Mifare; 13,56Mhz, )
- Lectura de stocks mediante antenas UHF en 3 ejes.
- Llave de seguridad para apertura de emergencia
- Funcionamiento autónomo de los armarios en caso de caída de red de comunicaciones
- Batería interna para permitir funcionamiento sin alimentación mínimo de 30 minutos

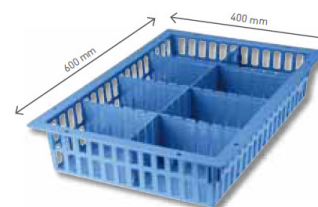


# StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Armarios RFID: Cestas y divisores modulares

Ref	Descripción	Altura
1	Cesta modular ABS	200mm
2	Cesta modular ABS	100mm
3	Módulo ABS	50mm
4	Módulo ABS (no subdividible)	200mm
5	Módulo ABS	100mm
6	Divisor longitudinal 600mm	200mm
7	Divisor transversal 400mm	200mm
8	Divisor longitudinal 600mm	100mm
9	Divisor transversal 400mm	100mm
10	Divisor longitudinal 600mm	50mm
11	Divisor transversal 400mm	50mm



### Características

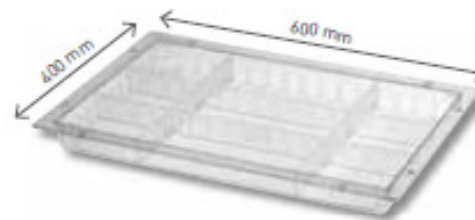
- Material: ABS.
- Color: Azul claro.
- Las cestas admiten una carga de hasta 20kg.
- Subdividible según necesidades

# StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Armarios RFID: Cestas y divisores modulares

Ref	Descripción	Altura
1	Cesta modular PC	200mm
2	Cesta modular PC	100mm
3	Módulo PC	50mm
4	Módulo PC (no subdividible)	15mm
5	Módulo PC	100mm
6	Divisor longitudinal 600mm	200mm
7	Divisor transversal 400mm	200mm
8	Divisor longitudinal 600mm	100mm
9	Divisor transversal 400mm	100mm
10	Divisor longitudinal 600mm	50mm
11	Divisor transversal 400mm	50mm



### Características

- Material: Policarbonato (PC).
- Color: Transparente.
- Las cestas admiten una carga de hasta 20kg.
- Subdividible según necesidades

# StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Estación de carga a paciente

### Componentes

- Computador
- Lector de tarjetas o pulseras de usuario
- Lector de tags RFID





# StockKey® RFID

Control y trazabilidad de los materiales en tiempo real.

## Estación de cargo a paciente

Estación dependiente del armario.

- Asignación directa a paciente.

Estación independiente del armario.

- Una misma estación puede dar servicio a más de un armario (y viceversa).

